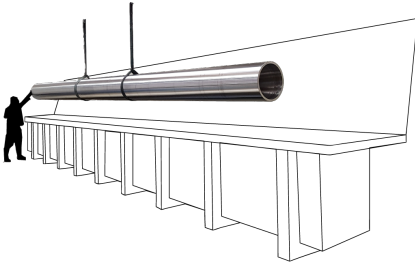


# Decapado y pasivado para requerimientos exigentes

## Decapado y pasivado en tuberías de acero inoxidable

Descargar imagen



En el sector de gases y fluidos, en el de automoción GLP o en las plantas generación de hidrógeno, la exigencia en los procesos de decapado y pasivado es muy alta y no solo cara a la eliminación de contaminantes inorgánicos, sino también orgánicos, que pudieran provocar deflagraciones en contacto con los gases.

Este tipo de tuberías forman circuitos complejos fabricados con la unión por soldadura de diferentes piezas, codos, tubos, válvulas ..., esto complica el proceso ya que se debe asegurar que ningún rincón del circuito quede sin tratamiento y una vez terminado, no retenga

ningún resto de los productos utilizados durante el decapado y los lavados posteriores.

Una de las últimas soluciones de la empresa Aujor, es esta cuba para el decapado por inmersión piezas de acero inoxidable de hasta **10 metros y 600 milímetros de diámetro**, que cumple los requisitos de las industrias más exigentes.

[Leer artículo completo en la revista Acero inoxidable 88 \(pág. 4-5\) \[ /sites/cedinox/es/publicaciones/revista-acero-inoxidable/ \]](#)