

ACERINOX	ROLDAN
ACX 915	
DESIGNACIÓN ASTM	A276



**DESCRIPCIÓN:** El tipo ACX 915 es un acero inoxidable con estructura austeno-ferrítica (dúplex). Esta estructura combina una excelente resistencia a la corrosión junto con unas ventajosas propiedades mecánicas. Su menor contenido en elementos de aleación (lean duplex), lo hacen un tipo de acero interesante en obra civil de largo plazo de ejecución.

**COMPOSICIÓN QUÍMICA:**

ACX 915	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo	N	Cu
EN 1.4362	≤0.030	≤2.00	≤0.035	≤0.015	≤1.00	22.0 - 24.0	3.5 - 5.5	0.1 - 0.6	0.05 - 0.20	0.1 - 0.6
UNS S32304	≤0.030	≤2.50	≤0.040	≤0.030	≤1.00	21.5 - 24.5	3.0 - 5.5	0.05 - 0.6	0.05 - 0.20	0.05 - 0.60
ACX915 Estándar	0.020	1.600	0.025	0.01	0.550	22.80	4.25	0.200	0.160	0.300

**TABLA DE PROPIEDADES MECÁNICAS:**

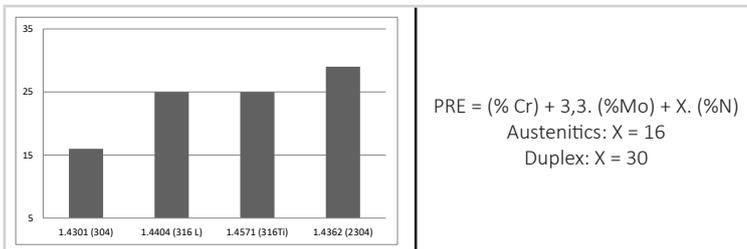
Propiedades estándar Roldan / Normas internacionales:

PROPIEDADES MECÁNICAS ORIENTATIVAS	0.2 Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Dureza (HB)
Corrugado (3 - 50 mm)	530- 650	720- 860	14- 50	210- 245
Alambrón (5,5 - 41,5 mm)	440- 650	720- 860	30- 60	210- 245
Barra (5- 52 mm)	650- 880	830- 1070	12- 40	240- 315
ASTM A-276	≥ 400	≥ 600	≥ 25	≤ 290
EN 20088-3 Alambrón	≥ 400	≥ 600	≥ 25	≤ 290
BS 6744	≥ 500	≥ 550	14	--

**RESISTENCIA A LA CORROSIÓN:**

- Características similares a los tipos 316
- Mejora la resistencia a la corrosión bajo tensiones comparado con los tipos AISI 304L / 316 L

**PRE (Pitting Resistance Equivalent)**



**PROPIEDADES MECÁNICAS:**

- El límite elástico y la resistencia a la tracción son mayores que en los tipos AISI 304L / 316L
- Satisfactorio en rangos de temperatura de -40°C a 300°C

**Propiedades mecánicas según norma EN10088**

EN	Tipo (equivalencia)	Re 0,2% min. N/mm <sup>2</sup> (Límite elástico)	Rm min. N/mm <sup>2</sup> (Resistencia a la tracción)	A5 Mini.% (Alargamiento)
1.4301	304	190	500	45
1.4404/1.4571	316L	200	500	40
1.4362	S32304	400	600	25

**APLICACIONES:**

- Mismas aplicaciones que los aceros AISI 304L/ 316L.
- Industria papelera y pasta papelera.
- Ácidos orgánicos (soluciones cáusticas).
- Industria alimentaria.
- Para construcciones.
- Desalinizadoras.
- Plataformas petrolíferas.

**SOLDADURA:**

- TIG Welding, Plasma, MIG, SMAW, SAW, FCAW.
- Menor sensibilidad a las grietas a elevadas temperaturas debido a su estructura dúplex.
- Recomendación EN 1.4462.

**STANDARDS:**

XP A35-014	UNE 36067	BS 6744	ASTM A955	TC 104WI EC104031:2016
------------	-----------	---------	-----------	------------------------

