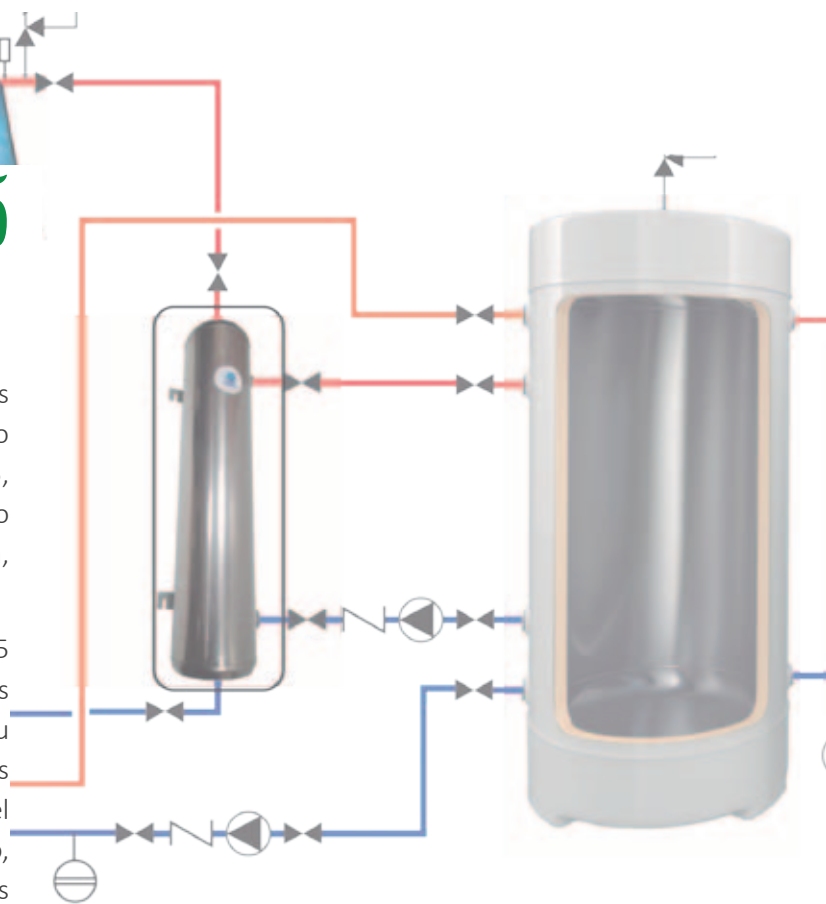


Acero inoxidable DUPLEX 2205

“Fabricar los mejores depósitos para ACS del mundo”, con este objetivo nació la empresa Depósitos Coballes en 1981, tras detectar la necesidad del mercado en la fabricación de depósitos para agua caliente sanitaria (ACS) de alta calidad. Mientras el material utilizado para este tipo de producto suele ser acero vitrificado y unos pocos utilizan acero inoxidable AISI 304 o 316, desde 2001 esta empresa

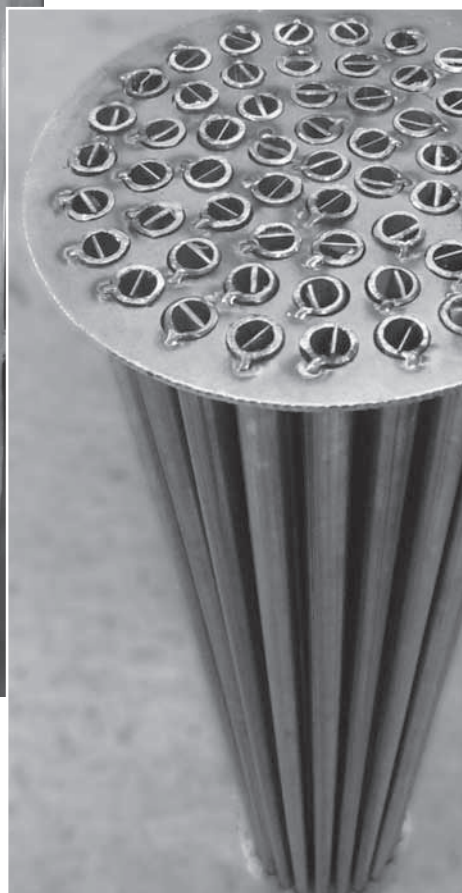
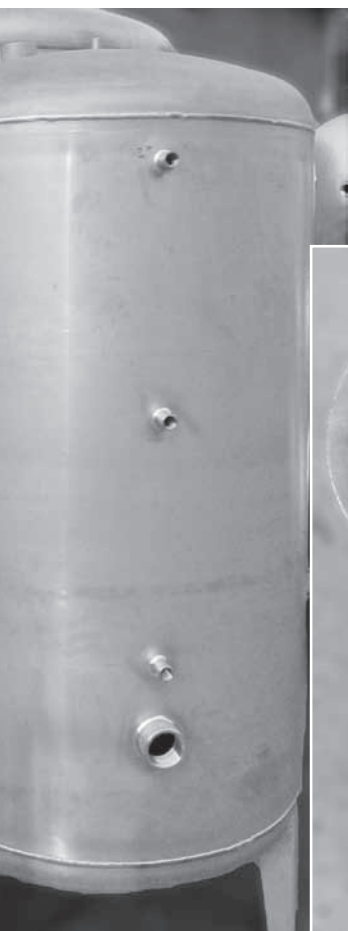
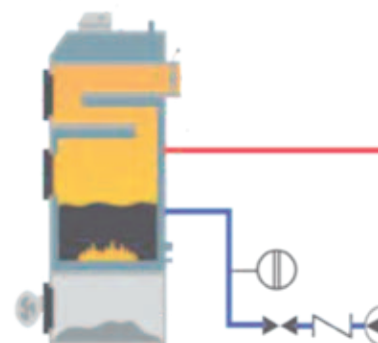
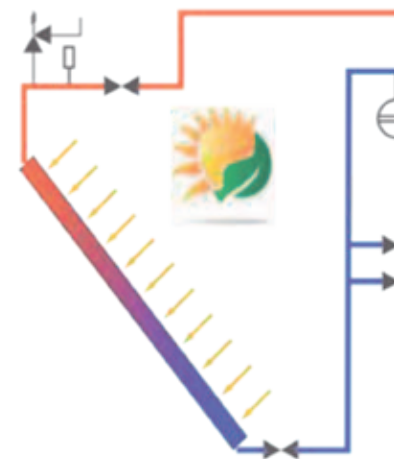
comenzó a fabricar todos sus depósitos en acero inoxidable dúplex 2205, hasta entonces utilizado en industrias química, petroquímica, papel, etc.

El inoxidable dúplex 2205 hace que los depósitos sean adecuados para su uso en zonas con aguas de PH ácido, alto nivel de cloro, aguas de pozo, calcáreas, osmotizadas así como en exteriores y ambientes húmedos.



Presentan una resistencia frente a la corrosión garantizada por 10 años, alta resistencia mecánica y dureza, así como un excelente comportamiento en ambiente marino.

Depósitos Coballes eligió dúplex 2205, porque combina las mejores propiedades de dos familias de inoxidables: 40% austenita y 60% ferrita. Además tiene un valor PRE (*Pitting Resistance Equivalent*) excelente, incluso con respecto a otros tipos de dúplex.



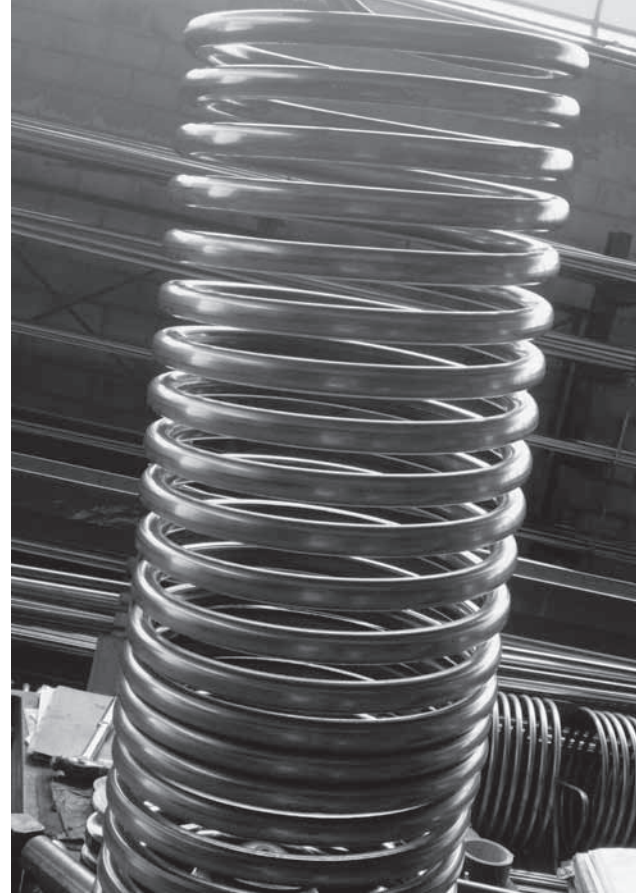
MATERIAL :
Acero inoxidable Dúplex 2205
fabricado y suministrado
por ACERINOX EUROPA

FUENTE / SOURCE :
DEPÓSITOS COBALLES, S.L.
www.depositoscoballes.com

Elección de dúplex 2205 en nuevos productos

- IT40: intercambiador de calor tubular que entre sus campos de aplicación tiene el de la climatización de piscinas. Este material proporciona resistencia total a la corrosión en los ambientes más agresivos, además su carcasa inoxidable permite su instalación en ambientes húmedos, incluso en exterior.

- BOOST40: depósito para la producción de ACS instantánea, a través de un serpentín que permite no requerir mantenimiento respecto a legionela, y sin problemas de corrosión. Estas características lo hacen idóneo en múltiples instalaciones, en cuanto a calidad de agua y condiciones ambientales, que puedan ser o no favorables. El uso de este material permite garantizar su durabilidad y resistencia.



Proceso de fabricación

Los aceros inoxidables dúplex requieren cambios en el proceso de fabricación de estos depósitos, con respecto a otros inoxidables.

- Tubo: fabricación del tubo interior de un solo tramo, sin uniones, evitando así soldaduras intermedias, obteniendo tubo de alta calidad tanto para intercambiador como serpentín.

- Soldadura: mediante el proceso TIG (GTAW) proporcionando uniones limpias y de gran calidad.

- Acabado decapado y pasivado: para asegurar que la capa pasiva de óxidos de cromo del acero inoxidable, se genere correctamente y por tanto la resistencia a la corrosión sea perfecta. El decapado de las superficies de acero inoxidable se realiza tanto en la superficie interior como exterior, lo que garantiza la calidad.

- Aislamiento: este proceso, junto a su fabricación con un material de tan elevada calidad permite:

a) Adaptación a nueva directiva 2009/125/CE sobre diseño ecológico para productos relacionados con la energía y la 2010/30/CE, sobre etiquetado energético.

b) Evitar el reemplazo cada pocos años, de termos, acumuladores, etc.

