

El alambre de acero inoxidable cubre un amplio rango de aplicaciones generales que, por sus requerimientos técnicos particulares, cada una de las aplicaciones es siempre, en si misma, una especialidad que precisa de un proceso de producción específico.

El alambre para aplicaciones domésticas y aplicaciones médicas, refuerza sus características higiénicas y estéticas mediante un proceso final de electropulido, para cuya obtención el alambre de partida debe presentar una superficie exenta de toda rugosidad que sólo se consigue a partir de un adecuado proceso del alambión.



Electropulido.

Los alambres para construcción requieren acabados superficiales que además de permitir la conformación sin fricción con los útiles de conformado, permitan el corte de miles de piezas con el mínimo deterioro de las cuchillas de corte. Además este acabado debe tener una cantidad de lubricante tal, que funcione correctamente en los procesos de conformado y a la vez, debe mantener un mínimo poder de adherencia en superficie para que los elementos de unión (cintas adhesivas) utilizadas para hacer mazos de piezas finales, no se despeguen en el momento de ejecutar el embalado en lotes.



Alambres para construcción.

Los alambres para cintas transportadoras utilizadas en hornos bajo temperaturas de servicio entre 900 y 1.100 °C requieren además de la adecuada composición química, haber sido elaborados a partir de un proceso global alambión-alambre para conseguir sus mejores prestaciones proporcionando una larga vida en servicio.



Cintas transportadoras.

Alambre en general para la industria química, industria de automoción, industria alimentaria, aplicaciones agrícolas para viñedos en espaldera e invernaderos... Todas y cada una de las aplicaciones precisan el diseño de una obra bien hecha que comienza con la selección de la composición química adecuada al medio ambiente dónde trabajará la pieza final, de forma que la resistencia a la corrosión quede garantizada, para, a continuación, diseñar las características más adecuadas del alambroón de partida (diámetro, propiedades mecánicas, acabado superficial) y el proceso de trefilado y recocido, si así se requiere, para conseguir suministrar el alambre idóneo con el acabado idóneo y el embalaje idóneo. Todos estos, son los factores claves del alambre de Inoxfil.

La gama de diámetros está comprendida entre 0,70 mm y 16,00 mm. Las propiedades mecánicas de suministro van desde el alambre recocido, hasta los alambres de más alta resistencia a la tracción, que puedan encontrarse en el mercado gracias a la potencia de los equipos de trefilado de Inoxfil.

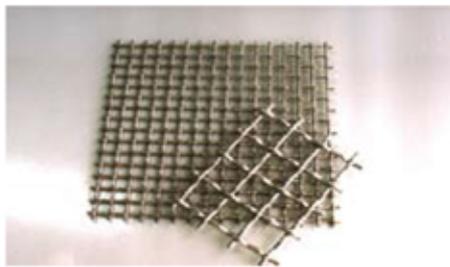
Fotos con diferentes aplicaciones:



Decoletaje.



Lana metálica.



Tela metálica.



Tubos de escape.



Bisagras.



Clavos

Esta amplia variedad de alambres puede suministrarse en los diversos tipos de acero (austeníticos, ferríticos, refractarios, dúplex), acabados superficiales (recocido, recubrimiento con jabón o aceite y pintado) y embalajes del catálogo.