



Tanques de almacenamiento de zumo de naranja

Brasil es el mayor productor y exportador de naranjas del mundo. Su participación mundial estimada, supera la mitad del mercado anual de alrededor de 5.000 millones de dólares.

Debido a los elevados requerimientos en los mercados internacionales, los grandes grupos productores de zumo de naranja en Brasil, buscan un alto nivel de excelencia en productos, equipos y procesos, llevando a cabo un desarrollo acelerado y continuo.

Columbus Stainless ha sido el encargado de suministrar acero inoxidable para el mayor proyecto aprobado en Brasil, durante el año 2015, en materia de tanques de almacenamiento de zumo de naranja.

PROYECTO

Descripción: ampliación de una fábrica de tanques para uso alimentario en acero inoxidable. 1.000 toneladas de AISI 304L, acabado N1 y 2B.

Aplicación: construcción de tanques refrigerados para almacenamiento de zumo de naranja, con una capacidad de 5 millones de litros por tanque.

PLAN DE ACCIÓN

Montaje del proyecto: a cargo de **DEDINI S/A**, uno de los principales productores de equipos y plantas completas para el sector, de Brasil.

Importación y logística: **USINA METAIS**, distribuidor y referencia del acero inoxidable en Brasil.

Preparación de la superficie del material: **TETTO INOX**, centro de servicios ubicado en Bento Gonçalves, Rio Grande

do Sul (Brasil), encargado de pulir los materiales en caliente (plates y bobinas de 1500 mm) para atender los requerimientos del proyecto.

Materiales:

1. Plates 1500 mm de ancho. Espesor entre 8-20 mm.
2. Bobina 1500 mm de ancho. Espesor 5-6 mm. Acabado 2B (dentro del requerimiento de rugosidad superficial máxima de 0,75 micras).

Fabricación acero inoxidable: Columbus Stainless.

PROCESO DE PRODUCCIÓN TANQUES



Exigencias:

1. Elevados requerimientos superficiales. Acabado sin porosidad, rugosidad máxima para toda la superficie en contacto con el zumo de naranja de 0,75 micras. Material certificado por TUV atendiendo los acuerdos con el cliente.

2. Tiempos límites: Columbus Stainless y Tetto Inox tuvieron que ajustarse a las fechas de entrega del material, con objeto de que todo el proyecto estuviese operativo antes de la cosecha del año 2016.

MATERIAL :

Acero inoxidable AISI 304L
Fabricado por [Columbus Stainless](#)

FUENTE / SOURCE :

[www.maurano.com.br](#)
[www.tettoinox.com.br](#)
[www.codistil.com.br](#)
[Acerinox Brasil](#)
[www.cedinox.es](#)

Examen chapas de Columbus Stainless



Proceso Tetto Inox



Orange juice storage tanks

Brazil is the orange world's largest producer and exporter. The estimated global participation is near to half of the annual market of more than 5,000 million dollars.

Description:

The project consists of the expansion of a production plant of stainless steel tanks destined for the food industry. A thousand tons of stainless steel AISI 304L, 2B and N1 finishes manufactured and supplied by Columbus Stainless in South Africa was used to make those tanks with a capacity of 5 million tons each.

The whole project was developed by Dedini, the company in charge of the logistic was Usina Metais, one of the main stainless steel distributors in Brazil, Tetto Inox prepared the hot finished material (1500 mm width coils and plates) to meet this project's requirements. The permissible maximum roughness for the entire stainless steel surface in contact with orange juice is 0.75 microns.