

## **02. Laminación en caliente**

### **01. Tren de alambrón**

La palanquilla se conforma por medio de rodillos de laminación, en forma de ovalo-redondo.

La gama de secciones pueden ir desde los 5,50 mm de diámetro mínimo, hasta un máximo de 41,50 mm.

### **02. Tren de perfiles**

Del mismo modo, la palanquilla es conformada, pero esta vez para obtener perfiles (ángulos), barra (redondo súper grueso) y pletina laminada.