

Novedosa técnica de Roeco

Chapa continua para la fabricación de tanques

La empresa Roeco Inox, dedicada a la construcción y reparación de instalaciones de calderería, ha diseñado un nuevo sistema de fabricación de tanques en acero inoxidable que reduce un 30% el tiempo de construcción de los mismos, además del número de soldaduras a aplicar.

Este nuevo método consiste en la utilización de una única virola por nivel, a diferencia de los métodos actuales donde cada nivel está compuesto por diferentes chapas soldadas.



MATERIAL :

Acero inoxidable AISI 316 y AISI 304
Fabricado por Acerinox Europa y
suministrado por Inoxcenter

FUENTE / SOURCE :

ROECO INOX
www.roecoinox.es

Dado que en este tipo de instalaciones, la soldadura es uno de los puntos críticos del proyecto, especialmente cuando es en forma de T (unión de soldadura vertical y horizontal) la reducción de número de soldaduras por virola, es una ventaja muy considerable.

Este menor número de uniones soldadas, dota a las instalaciones de una mayor resistencia y una menor fragilidad, absorbiendo mejor las tensiones, lo que las hace idóneas para su instalación en zonas con movimientos sísmicos de alta magnitud o con riesgo de huracanes. En estas zonas, las instalaciones de acero inoxidable son la mejor solución para el almacenaje, frente a las construcciones de hormigón u

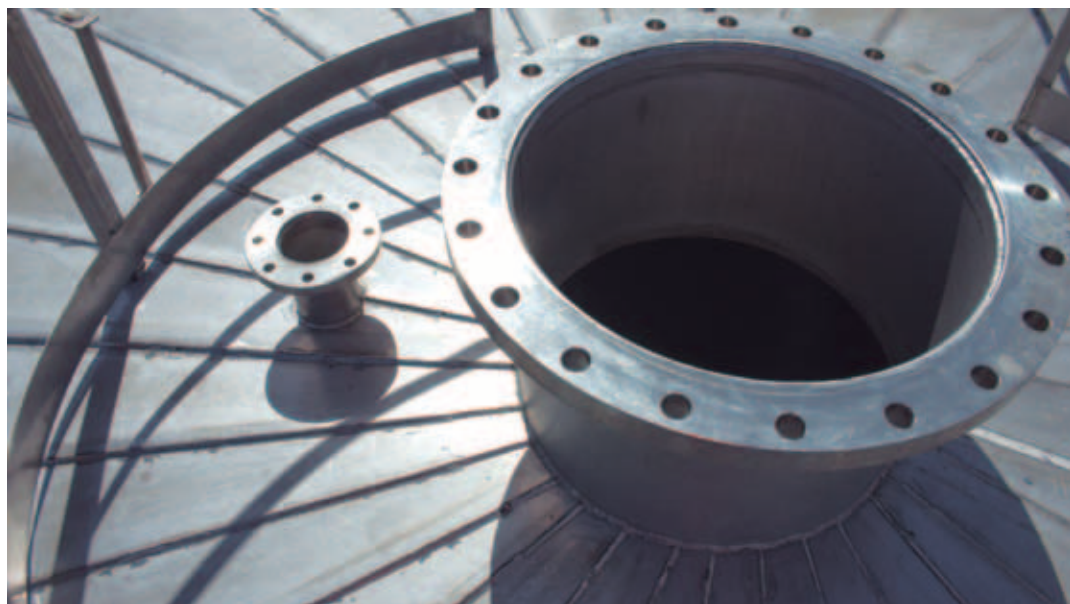
otro tipo de materiales, debido a su elasticidad y resistencia a continuas perturbaciones, que con otros materiales pronto acusarían daños por fatiga.

El método, consiste en desbobinar una bobina sobre unos raíles guía hasta obtener el diámetro deseado. Posteriormente se corta, suelda por plasma, siempre en un mismo puesto fijo, se gira y finalmente, se eleva mediante unos gatos neumáticos para permitir continuar con la siguiente virola.

El ejemplo de la fotografía se refiere a los depósitos para una alcoholera, donde se ha empleado inoxidable tipo AISI 316 en la bóveda, ya que es donde se concentran los gases de los alcoholes y en el resto de la estructura, AISI 304 en

espesor 6 mm. La altura de los mismos es de 11 virolas.

Con este nuevo método Roeco Inox puede fabricar un tanque al día y terminar una instalación en un periodo de 10 o 15 días.



New method of tank manufacturing

The Spanish company ROECO INOX has developed a new system of tanks manufacturing which reduces the production time by 30% and also decreases the amount of necessary welding.

This new method consists of using just one continuous sheet by tier instead of the current methods where each tier is formed by many welded sheets. Roeco makes the tank by "unrolling" the stainless steel coil on a guide rail until the desired diameter is obtained. It is subsequently cut and welded by plasma, always from the same fixed point because it is the body (metal ring) which spins and is raised by a gas lift to allow the following ring to be adjusted in the same way.

The pictures illustrate the production tanks for an alcohol distillery. Austenitic stainless steel grade 316 is used at the top of the tank where gases are concentrated and the rest of the body is made with AISI 304, 6 mm thick.

Using this system Roeco can make one tank per day, finishing the complete installation in 10 or 15 days.

